



La gamme de fraiseuses Tramac Série TCH à usages multiples.

La gamme de fraiseuses de la Série TCH de TRAMAC, un attachement à têtes doubles rotatives, représente une alternative pour la **démolition du béton**, l'**excavation contrôlée** dans différentes duretés de matériaux et le curage. La Série TCH est conçue pour utilisation sur porteur de 0,7 à 70 tonnes.

Ces unités très silencieuses permettent une excavation précise de la roche et du béton. Très utile pour les travaux dans les tranchées, le curage et le creusage de tunnel.

- Production optimale
 - permet des tracés précis dans la roche et le béton pour les travaux en tranchées et le creusage de tunnels.
 - **donne d'excellents résultats lors de curage des murs et plafonds à l'intérieur des mines et des carrières.**
 - parfait pour les travaux de finition dans le creusage de tunnel
 - idéal pour les travaux précis et contrôlés (près des services)
- Bruit et vibration minimale
 - parfait pour les sites où les marteaux hydrauliques ne conviennent pas dû aux facteurs environnementaux
- Durable, dents remplaçables
 - **Grosseurs et modèles de dents variés pour convenir soit à l'excavation, la démolition et le curage.**
- Production de remplissage
 - Produit du remplissage uniformément pouvant servir dans les travaux de tranchées.
- Installation simple et rapide
 - **fonctionne par le circuit hydraulique de l'excavatrice**
 - **facilement interchangeable avec d'autres attachements**



Fraiseuses Série TCH

Spécifications et Dimensions

TYPE		TCH-15	TCH-25	TCH-45	TCH-65	TCH-85	TCH-125	TCH-185	TCH-195	TCH-295
Taille du Porteur	t	0,7 - 2,5	2,5 - 6	8 - 12	13 - 20	17 - 28	25 - 42	30 - 50	42 - 50	50 - 70
Puissance Hydraulique	kW	9.5	22	29	41	70	110	140	140	220
Poids de Service	kg	66	181	426	595	1170	1444	1800	2458	2478
Pression Maximale	bar	225	400	400	400	400	400	400	400	400
Pression de Service	bar	50 - 225	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400
Débit d'huile Max.	l/min	60	65	112.5	132	320	460	540	540	680
Débit d'huile Optimale	l/min	30	40	60	120	220	320	360	360	540
Démultiplication (rapport)		1:1	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1.3:1	1.2:1	1.2:1
Vitesse Tambour	rpm @ l/min	98 @ 30	50 @ 40	80 @ 60	96 @ 120	78 @ 220	76 @ 320	49,6 @ 360	52 @ 360	54 @ 540
Vitesse Pic	m/s @ l/min	1.39 @ 30	0.89 @ 40	1.8 @ 60	2.4 @ 120	2.2 @ 220	2.7 @ 320	1.8 @ 360	2.1 @ 360	2.0 @ 540
Couple de la fraise	Nm @ bar	1095 @ 225	4429 @ 350	4173 @ 350	6945 @ 350	14272 @ 350	23362 @ 350	40325 @ 350	37833 @ 350	56068 @ 350
Puissance au Pic	kN @ bar	8 @ 225	26 @ 350	19 @ 350	29 @ 350	48 @ 350	69 @ 350	118 @ 350	104 @ 350	154 @ 350
Nombre de Pics	No.	50	32	56	64	64	60	54	54	54
Diamètre du Porte-Pics	mm	14	19	19	19	25.4	38 / 30	38 / 30	38 / 30	38 / 30
Diamètre du Tambour	A	mm	270	340	423	475	646	677	684	726
Largeur de Coupe	B	mm	300	405	743	832	1058	1156	835	1050
Entre Tambours	C	mm	60	82	103	118	143	143	202	250
Longueur de la fraise	D	mm	509	618	798	937	1155	1170	943	1356
Dimensions de la Plaque d'adaptation	E x F	mm	256 X 160	318 X 220	560 X 410	650 X 495	700 X 650	700 X 650	700 X 650	800 X 650

