

Cisailles Série XS avec rotation de 360°

Pour porteurs de 22,000 lbs. et plus



Les Cisailles Série XS pour la ferraille ou la démolition; La versatilité et la puissance dotée d'une rotation hydraulique complète de 360°.

Les nouvelles cisailles mobiles pour la ferraille et la démolition de la série XS de Tramac sont des outils supérieurs dotés des plus récentes caractéristiques pour les sites de ferrailles et de démolition; Conçues idéalement pour démolir les structures d'acier, les véhicules à moteur, wagons, les bateaux et les réservoirs et le traitement général de la ferraille industrielle. Elles sont également très productives lorsqu'elles sont utilisées pour couper des câbles d'acier, des rails ainsi que pour la démolition du béton renforcé.

- **Rotation complète de 360°** : Toutes les positions de travail peuvent être accédées rapidement et précisément. Un large pivot permet à la cisaille de travailler en position horizontale avec une charge élevée.

- **Cylindre puissant protégé**: La tige puissante et massive est conçue pour une protection maximale durant son cycle; l'huile est fournie via la tige du piston. Le cylindre est réellement en position renversé: lorsque les ciseaux ferment, le corps du cylindre bouge vers l'extérieur alors que la tige reste protégée à l'intérieur du caisson.

- **Roulement surdimensionné**: Grande dimension du roulement de la cisaille occasionnant une usure minimale de l'ensemble axes et douilles.

- **Matériaux de haute qualité**: La cisaille est construite d'un acier à grains fins très résistants contre l'usure; des plaques renforcées de chaque côté servent de plaques d'usure. Le caisson est également conçu d'un acier de première qualité.

- **Conception avancée des lames de coupe pour une productivité maximale**: Le couteau avant, le couteau et la tête d'usure interagissent pour permettre aux objets étroits d'être percés et coupés rapidement: les réservoirs, véhicules à moteur, châssis, etc. sont transformés avec facilité. Tête d'usure unique assurant une pénétration rapide des ciseaux à travers différents matériaux. Les couteaux avant et de côté ont été positionnés et conçus pour empêcher les ciseaux de se coincer. Ils peuvent être tourner 4 fois.

Voir verso de cette page pour les dimensions et spécifications

Cisailles Série XS



Spécifications et Dimensions

Modèle		XS 700	XS 2000	XS 3000	XS 4000	XS 4800	XS 7000 **	XS 9000 **
Poids approximatif (sans chapeau de fixation)	lbs	2640	3744	6277	8700	11,230	16,755	20,723
	kg	1200	1700	2850	3950	5100	7600	9400
Longueur (sans chapeau de fixation)	po/mm	102.4 / 2600	126.6 / 3125	146.6 / 3725	149.2 / 3790	166.1 / 4220	195.3 / 4960	216.3 / 5495
Ouverture de la mâchoire	po/mm	13.8 / 350	17.7 / 450	21.7 / 550	26.2 / 665	30.5 / 775	33.7 / 855	35.8 / 910
Profondeur de la mâchoire	po/mm	14.2 / 360	18.9 / 480	20.9 / 530	26.2 / 665	29.9 / 760	35.2 / 895	37.2 / 945
Longueur de coupe	po/mm	7.9 / 200	9.8 / 250	11.8 / 300	13.8 / 350	15.8 / 400	17.7 / 450	18.9 / 480
Débit d'huile recommandé du cylindre hydraulique	gal/min	26 - 42	32 - 53	37 - 58	79 - 106	92 - 145	100 - 160	100 - 160
	l/min	100 - 160	120 - 200	140 - 220	300 - 400	350 - 450	500 - 600	500 - 600
Pression d'opération max. du cylindre hydraulique	psi	5076	5076	5076	5076	5076	5076	5076
	bar	350	350	350	350	350	350	350
Débit d'huile recommandé du système de rotation	gal/min	1.6 - 2.1	1.6 - 2.1	1.6 - 2.1	2.1 - 2.6	2.1 - 2.6	3 - 5	3 - 5
	l/min	6 - 8	6 - 8	6 - 8	8 - 10	8 - 10	10 - 12	10 - 12
Pression d'opération max. du système de rotation	psi	2610	2610	2610	2610	2610	2610	2610
	bar	180	180	180	180	180	180	180
Rotation hydraulique continue	degrés	360	360	360	360	360	360	360
Anneau de rotation Ø du cercle primitif	po/mm	21.5 / 545	29.3 / 745	33.3 / 845	37.6 / 955	41.5 / 1055	1255	1255
Poids du porteur approx. <i>Flèche</i>	lbs	22,000 - 30,800	30,800 - 39,600	44,000 - 52,800	52,800 - 66,000	66,000 - 79,300	92,600 - 132,000	132,000 - 198,500
	kg	10,000 - 14,000	14,000 - 18,000	20,000 - 24,000	24,000 - 30,000	30,000 - 36,000	42,000 - 60,000	60,000 - 90,000
	lbs	30,800 - 39,600	44,000 - 52,800	57,300 - 66,000	70,500 - 88,100	79,300 - 99,100	132,000 - 176,000	176,000 - 242,500
	kg	14,000 - 18,000	20,000 - 24,000	26,000 - 30,000	32,000 - 40,000	36,000 - 45,000	60,000 - 80,000	80,000 - 110,000
	<i>Balancier</i>							

** Note: Cylindre hydraulique muni d'une valve de vitesse

Modèle		XS 700	XS 2000	XS 3000	XS 4000	XS 4800	XS 7000	XS 9000
Poutre en i étroite	po	8.6 x 3.8	11.8 x 4.9	13.3 x 5.3	15.7 x 6.1	18.5 x 7.1	21.7 x 7.9	23.6 x 8.5
	mm	220 x 98	300 x 125	340 x 137	400 x 155	470 x 180	>550 x 200	>600 x 215
Poutre en i moyenne	po	9.4 x 4.7	13.0 x 6.3	15.7 x 7.0	19.7 x 7.8	22.0 x 7.8	29.5 x 9.1	29.5 x 9.1
	mm	240 x 120	330 x 160	400 x 180	500 x 200	>560 x 200	750 x 230	>750 x 230
Poutre en i large	po	4.7 x 4.7	7.7 x 7.7	7.8 x 7.8	9.4 x 9.4	10.2 x 10.2	15.7 x 11.8	19.7 x 11.8
	mm	120 x 120	180 x 180	200 x 200	240 x 240	>260 x 260	>400 x 300	500 x 300
Poutre en i large	po	5.2 x 5.5	8.2 x 8.6	9.8 x 10.2	11.4 x 11.8	13.4 x 13.8	21.7 x 11.8	27.2 x 11.8
	mm	133 x 220	210 x 220	250 x 260	290 x 300	340 x 350	550 x 300	>690 x 300
Poutre en i large	po	n/d	4.7 x 4.1	6.3 x 5.7	7.8 x 7.3	9.1 x 8.3	10.6 x 9.8	12.2 x 11.3
	mm		120 x 106	160 x 146	200 x 186	>230 x 210	>270 x 248	>310 x 288
Fer en U	po	7.0 x 2.7	11.8 x 3.9	14.9 x 4.0	17.7 x 4.7	19.7 x 4.9	25.6 x 4.9	25.6 x 4.9
	mm	180 x 70	300 x 100	380 x 102	450 x 120	>500 x 125	650 x 125	>650 x 125
Fer d'angle en acier normal	po	4.7 x 0.47	7.0 x 0.78	7.8 x 0.78	7.8 x 0.94	7.8 x 0.94	7.8 x 0.94	7.8 x 0.94
	mm	120 x 12	180 x 20	200 x 20	>200 x 24	>200 x 24	>200 x 24	>200 x 24
Rond en acier laminé à chaud	po	Ø 2.28	Ø 3.54	Ø 4.09	Ø 4.72	Ø 5.5	Ø 6.5	Ø 6.7
	mm	58	90	104	120	140	165	170
Barre carrée en acier laminée à chaud	po	1.97 x 1.97	3.1 x 3.1	3.5 x 3.5	4.1 x 4.1	4.7 x 4.7	5.7 x 5.7	5.9 x 5.9
	mm	50 x 50	80 x 80	90 x 90	105 x 105	120 x 120	145 x 145	150 x 150

Qualité et fiabilité: deux constantes dans tous les produits TRAMAC.

Tous les produits TRAMAC sont conçus pour offrir un rendement supérieur, selon les spécifications les plus minutieuses et, conformément aux principes du programme de contrôle de la qualité le plus strict de l'industrie, font l'objet d'une inspection poussée à chaque étape de la production. Toutes les pièces sont usinées avec précision dans le respect des écarts admissibles. Tous les matériaux sont conformes aux normes les plus élevées de l'industrie ou les dépassent. Voici quelques unes des nombreuses raisons essentielles pour lesquelles les entrepreneurs du monde entier choisissent nos produits.

Ils savent que, chez TRAMAC, la fiabilité est un critère essentiel, une composante de base que nous intégrons dans chacun des outils qui porte notre nom.

