

MICRO CPA

Système de Forage

Pour porteurs de 5 à 10 t m / 11,000 à 22,000 lbs



SYSTÈME DE FORAGE - MICRO CPA



Grande manoeuvrabilité
Double mouvement orientation (+/- 45°)
Basculement (voir caractéristiques de la pelle)

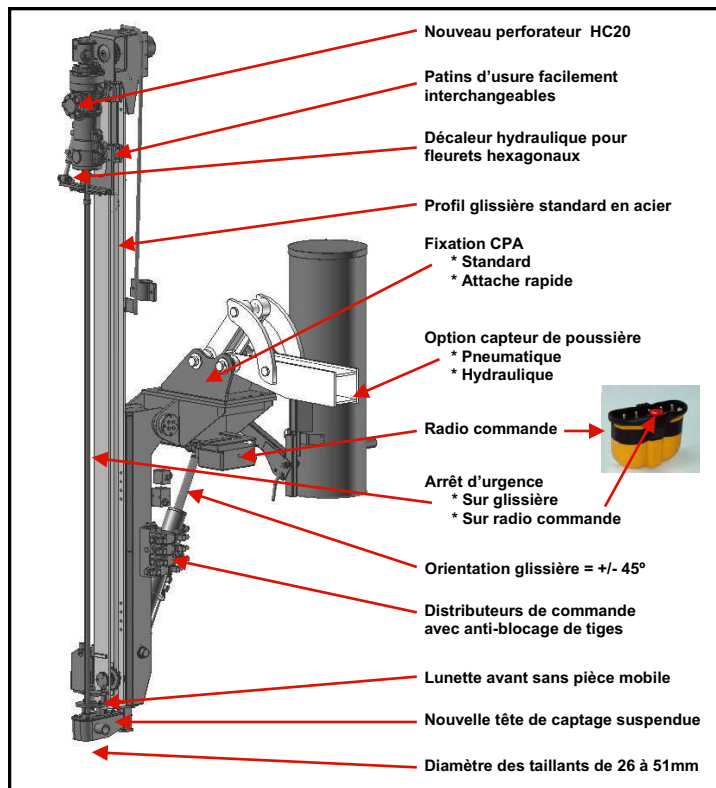
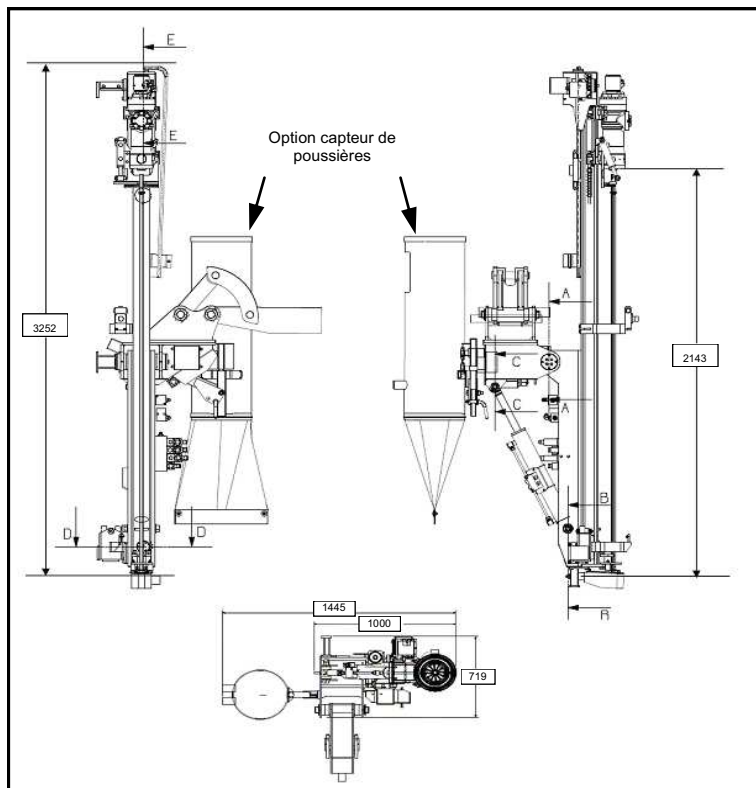


MICRO CPA		
Type de perforateur HC20		
Débit de frappe	lpm / gpm	40 / 10.5
Pression de frappe	bar / psi	130-150 / 1885-2175
Fréquence de frappe	Hz / cpm	47 / 2800
Énergie par coup	J / Btu	85 / 0,08
Puissance de frappe	KW / HP	4 / 5.4
Type de moteur de rotation		100
Débit de rotation	lpm / gpm	20 - 25 / 5 - 6.5
Pression de rotation	bar / psi	165 / 2393
Couple de rotation	Nm	210
Vitesse de rotation	Rpm	180 - 250
Caractéristiques de forage		
Type de tige		H25 - H22 - R32 - R25
Diamètre de forage	mm / po	26 à 51 / 1 à 2
Longueur de la tige	mm / po	3200/126 - 3050/120
Longueur de forée (simple passe)	mm / po	2900/114 - 2735/107,7
Pression d'injection d'air	bar / psi	7 à 10 max / 100 à 145 max
Débit d'injection d'air	m³/mn	1,5 à 2,7
Pression d'air de graissage	bar / psi	0,7 / 10
Débit d'air de graissage *	lpm / gpm	200 / 44 * Pour modèle R32 - R25
Caractéristiques du CPA		
Longueur	mm / po	4076 / 160,5
Largeur	mm / po	1020 / 40
Hauteur	mm / po	816 / 32
Poids (sans option)	kg / lbs	450 / 992
Type de commande		Radio - commande
Oscillation de la glissière	°	+/- 45°
Caractéristiques du porteur		
Poids	t m / t us	5 à 10 / 5,5 à 11
Puissance minimum	kW	22
Débit minimum	lpm / gpm	55 à 70 / 14,5 à 18,5
Pression minimum	bar / psi	180 / 2610
Options		
Capteur de poussière pneumatique		Nécessite 1200 à 1500 l/mn @ 8 bar
Attache-rapide mécanique		Nécessite un kit mécanique
Attache-rapide hydraulique		Nécessite un kit mécanique
Perforateur emmanchement femelle R32		
Lunette à ouverture manuelle		
Kit hydraulique		
Kit mécanique de fixation		
Accessoires		
Compresseur entraînement diesel		Type 7/31 - 3m³/mn à 8,6 bar



MICRO CPA - SYTÈME DE FORAGE

Caractéristiques et Dimensions



Qualité et fiabilité: deux constantes dans tous les produits TRAMAC.

Tous les produits TRAMAC sont conçus pour offrir un rendement supérieur, selon les spécifications les plus minutieuses et, conformément aux principes du programme de contrôle de la qualité le plus strict de l'industrie, font l'objet d'une inspection poussée à chaque étape de la production. Toutes les pièces sont usinées avec précision dans le respect des écarts admissibles. Tous les matériaux sont conformes aux normes les plus élevées de l'industrie ou les dépassent. Voici quelques unes des nombreuses raisons essentielles pour lesquelles les entrepreneurs du monde entier choisissent nos produits.

Ils savent que, chez TRAMAC, la fiabilité est un critère essentiel, une composante de base que nous intégrons dans chacun des outils qui porte notre nom.

