



HCP 850 R

BROYEUR ROTATIF



LES AVANTAGES

POUR DES PORTEURS
DE 15 À 27 TONNES

BROYAGE
ET RECYCLAGE

DÉMOLITION SECONDAIRE,
SÉPARATION FERRAILLES ET BÉTON

- **Rotation continue à 360°** : manœuvrabilité complète pour un positionnement précis et optimal sur tout type de chantier.
- **Robuste, solide et durable**: châssis construit en acier renforcé 400 HB, équipé de composants hydrauliques sur-dimensionnés.
- **Vérin avec speed valve**: productivité augmentée et économies d'énergie grâce à des temps de cycles diminués.
- **Maintenance simple et rapide**: plaques d'usure amovibles, dents rechargeables en soudure 600 HB et lames remplaçables sur chantier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS SANS PLATINE D'ADAPTATION (KG - LB)	1,985	4,376
FORCE DE FERMETURE DE LA MÂCHOIRE (T)	100	
FORCE DE FERMETURE DE LA LAME (T)	175	

CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES

DÉBIT (MIN - MAX, L/MIN - GPM)	130 - 220	34.3 - 58.1
PRESSION D'OUVERTURE ET DE FERMETURE (MAX, BAR - PSI)	350	5,075
DÉBIT DE ROTATION (MAX, L/MIN - GPM)	25	6.6
PRESSION DE ROTATION (MAX, BAR - PSI)	130	1,885

POIDS DU PORTEUR

POIDS (MIN - MAX, T)	15 - 27
----------------------	---------

DIMENSIONS (MM - IN)

A	2,442	96.1
B	870	34.2
C (OUVERTE - FERMÉE)	1,394 - 1,096	54.8 - 43.1
D	470	18.5
E	843	33.1
F	270	10.6
G	527	20.7

CONSOMMABLES

RÉFÉRENCE

LAMES DE RECHANGE	nous consulter
KIT DE MAINTENANCE BASIQUE	nous consulter
KIT DE MAINTENANCE AVANCÉ	nous consulter

